



OBJECTIFS

Etre capable de réaliser des ensembles électriques industriels de commande moteurs.

PROGRAMME

Les bases de l'électricité industrielle

- La distribution monophasée et triphasée
- Mesure de tension
- Mesure d'intensité
- Mesure de résistance
- Définition des défauts

La lecture de schémas électriques

- Les symboles électriques
- Organisation d'un schéma
- Schéma de puissance
- Schéma de commande
- Relation entre schéma et armoire électrique
- Les folios et la logique de relation

PERSONNES CONCERNEES

Personnel de production ou personnel de maintenance mécanique.

Les bases d'un ensemble électrique

- Schéma de puissance
- Schéma de commande
- Analogie d'un schéma électrique avec un système hydraulique ou pneumatique

METHODE PEDAGOGIQUE

- Remise à chaque stagiaire d'un document
- Adaptation du déroulement de la formation en fonction de l'activité.
- Réalisation de câblages pratiques en salle de formation
- Mise en situation devant des armoires de production du demandeur de la formation
- Contrôle régulier des connaissances en cours de formation

L'appareillage électrique

- Les disjoncteurs
- Les contacteurs
- Les relais
- Les transformateurs
- Les fusibles
- Les capteurs
- Les détecteurs
- Modules préventa
- Electro-vannes
- Cellules
- Entrées / sorties automatés
- Les démarreurs électroniques
- Les variateurs de vitesse

Réalisation de montages

- Câblages d'un démarrage direct de moteur
- Montage étoile-triangle
- Câblage avec relais
- Câblage d'un démarreur électronique
- Câblage d'un variateur de vitesse
- Réglage d'un variateur de vitesse
- Câblage avec temporisations

DUREE

5 jours à 10 jours selon le niveau souhaité.

